



### Garantia do Produto PST.

A **Central de Trava Elétrica - TR11** é garantido por um (1) ano a partir da data de compra pelo consumidor final contra eventuais defeitos de fabricação ou nos componentes do produto. O conserto ou substituição do aparelho com defeito não prorroga o prazo de garantia.

A garantia perde a validade quando o aparelho com defeito for violado por pessoas não autorizadas, quando este Certificado de Garantia ou número de série do produto forem rasurados, quando ocorrer mau trato, manuseio incorreto, danos causados devido a instalação incorreta, uso fora das especificações ou infiltração de água, pó, produtos de limpeza, etc. A garantia da instalação deve ser acordada entre a loja instaladora e o consumidor final.

Dentro do período de garantia, em caso de defeito, a responsabilidade da **PST** fica restrita ao conserto ou substituição do aparelho de sua fabricação, nesse caso, procure um revendedor autorizado, apresentando a nota fiscal de compra e o quadro abaixo devidamente preenchido. O transporte e a embalagem do produto ficam por conta e risco do comprador.

A **PST** não se responsabiliza em nenhuma hipótese pela ocorrência de furtos dentro ou fora do veículo ou pelo furto do próprio veículo.

**Prezado Usuário!** Caso necessite reparar seu produto em garantia, entre em contato com o SAC PST 0800-880-1400 e informe-se sobre o Posto de Serviço Autorizado mais próximo.



Produto: \_\_\_\_\_ Nº de Série: \_\_\_\_\_ Data da Venda: \_\_\_\_\_  
Comprador (Nome): \_\_\_\_\_  
Endereço: \_\_\_\_\_ Cidade/UF: \_\_\_\_\_  
Veículo/Marca: \_\_\_\_\_ Modelo: \_\_\_\_\_  
Loja (Nome): \_\_\_\_\_  
Nota Fiscal Nº: \_\_\_\_\_  
Carimbo e Assinatura do Vendedor: \_\_\_\_\_

PNI 150439000 R3



**PST INDÚSTRIA ELETRÔNICA DA AMAZÔNIA LTDA.**  
AV. ACQUILINO COSTA - DISTRICTO INDUSTRIAL - CEP 69075-000  
MANAUS/AM - C.N.E.J. 84.496.086/0001-04  
INDÚSTRIA BRASILEIRA  
www.pst.com.br



A PST reserva-se o direito de fazer alterações nas especificações dos seus produtos